

滑触线安装验收标准

一、支架

- 1、应作防腐处理。
- 2、应连续焊接。
- 3、安装牢固，安装孔位置一致。

二、支架间距

单线“H”型 300A 以下 \leq ,400A 以上 \leq 3M

多线无缝滑触线型

导管“HXTS/L(DHG)”型

电缆滑车“HXDC”型

弧线段支架间距根据现场情况应 $<$

三、悬挂件

位置正确，安装牢固，数量复合要求。

四、滑触线主体

- 1、防护外壳与导体间隙 \leq 2mm

- 2、直线度：与轨道中心高度允差 $< \pm$ 15mm。

- 3、直线度：与轨道中心纵向允差 $< \pm$ 15mm

- 4、扭曲度： $<$ 15mm/10m

五、伸缩器

- 1、数量符合规定。
- 2、间隙距离应满足安装现场最大温差所引起的理论伸缩量。

六、集电器

- 1、方钢之架焊接牢固，中心线与滑触线垂直允差 \pm 3mm。
- 2、方钢支架与滑触线的尺寸，应保证集电器活动臂与滑触线主体平行，允差 \pm 3mm。

- 3、集电器与滑触线平面滑动顺畅，符合规定压力。（见下一页 集电器电刷与导轨接触压力表）

七、紧固件

紧固螺帽的扭矩，应符合制造厂的推荐值。

推荐值： M10-28NM M8-12NM

八、电源进线

进线端牢固，不得承受拉力。